

Kategori 1 - Särskilda material och tillhörande utrustning

1A System, utrustning och komponenter

1A001 Komponenter tillverkade av fluorerade blandningar, enligt följande:

a) Packningar, tätningar, tätningsmaterial eller bränsletankar, speciellt konstruerade för "luftfartyg" eller rymdfarkoster, tillverkade till mer än 50 viktprocent av något material som omfattas av avsnitt 1C009.b eller 1C009.c.

b) Piezoelektriska polymerer och sampolymerer, tillverkade av vinylidenfluoridmaterial (CAS 75-38-7) enligt avsnitt 1C009.a, vilka

1. är i form av blad eller film, och
2. har en tjocklek på över 200 µm.

c) Packningar, tätningar, ventilsåten, tankar eller membran med båda följande egenskaper:

1. Tillverkade av fluorelastomerer som innehåller åtminstone en vinyletergrupp.
2. Speciellt konstruerade för användning i "luftfartyg", rymdfarkoster eller 'missiler'.

Anm.: I avsnitt 1A001.c avses med 'missil' kompletta raketsystem och system för obemannade luftfartyg.

1A002 "Kompositer" eller laminat med något av följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 1A202, 9A010 OCH 9A110.

a) Bestående av en organisk "matris" och material som omfattas av avsnitt 1C010.c, 1C010.d eller 1C010.e, eller

b) bestående av en metall- eller kol-"matris" och något av följande:

1. "Fibrer eller fiberliknande material" av kol med följande egenskaper:

- a) en "specifik modul" överstigande $10,15 \times 10^6$ m, och
 - b) en "specifik brottgräns" som överstiger $17,7 \times 10^4$ m, eller
2. material som omfattas av avsnitt 1C010.c.

Anm. 1: Avsnitt 1A002 omfattar inte kompositstrukturer eller laminat tillverkade av epoxyhartsimpregnerade "fibrer eller fiberliknande material" av kol, som ska användas för reparation av "civila luftfartyg" eller dess laminat, för vilka

- a) ytan inte överstiger 1m^2 ,
- b) längden inte överstiger 2,5 m, och
- c) bredden överstiger 15 mm.

Anm. 2: Avsnitt 1A002 omfattar inte halvfabrikat som är speciellt konstruerade för följande helt civila tillämpningar:

- a) Sportutrustning.
- b) Bilindustrin.

1A002 Anm. 2: (forts.)

- c) Verktygsmaskinindustrin.
- d) Medicinska tillämpningar.

Anm. 3: Avsnitt 1A002.b.1 omfattar inte halvfabrikat som innehåller sammanvävda fibertrådar av högst två dimensioner och som är speciellt konstruerade för följande tillämpningar:

- a) Värmebehandlingsugnar för härdning av metaller.
- b) Produktionsutrustning för kiselkulor.

Anm. 4: 1A002 omfattar inte färdiga detaljer som är speciellt konstruerade för en specifik tillämpning.

1A003 Föremål av icke-”smältbara” aromatiska polyimider i form av film, blad eller band med någon av följande egenskaper:

- a) En tjocklek som överstiger 0,254 mm, eller
- b) är belagd eller laminerad med kol, grafit, metall eller magnetiskt material.

Anm.: Avsnitt 1A003 omfattar inte produktion av kopparbelagda eller kopparlaminerade filmer konstruerade för produktion av elektroniska mönsterkort.

ANM.: För alla former av ”smältbara” aromatiska polyimider, se avsnitt 1C008.a.3.

1A004 Utrustning och komponenter för skydd och detektering, som inte omfattas av kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 2B351 OCH 2B352.

a) Gasmasker, filterbehållare och saneringsutrustning till dessa, konstruerade eller modifierade för försvar mot något av följande, och speciellt konstruerade komponenter till dessa:

1. Biologiska agens ”anpassade för användning i krig”.
2. Radioaktiva material ”anpassade för användning i krig”.
3. Kemiska stridsmedel (CW).
4. ”Agens för kravallhantering”, bland annat
 - a) alpha-brombensenacetonitril (brombensylcyanid) (CA) (CAS 5798-79-8),
 - b) [(2-klorofenyl) metylen] propandinitril, (o-klorbensalmalononitril) (CS) (CAS 2698-41-1),
 - c) 2-klor-1-fenyletanon, fenylacylklorid (omega-kloracetofenon) (CN) (CAS 532-27-4),
 - d) dibens-(b, f)-1,4-oxazepin (CR) (CAS 257-07-8),
 - e) 10-klor-5,10-dihydrofenarsazin, (fenarsazinklorid), (adamsit), (DM) (CAS 578-94-9),
 - f) n-nonanoylmorfolin, (MPA) (CAS 5299-64-9).

1A004 (forts.)

b) Skyddsdräkter, handskar och skor, speciellt konstruerade eller modifierade för att skydda mot något av följande:

1. Biologiska agens ”anpassade för användning i krig”.
2. Radioaktiva material ”anpassade för användning i krig”.
3. Kemiska stridsmedel (CW).

c) Detekteringssystem, speciellt konstruerade eller modifierade för detektering eller identifiering av något av följande, och speciellt konstruerade komponenter till dessa:

1. Biologiska agens ”anpassade för användning i krig”.
2. Radioaktiva material ”anpassade för användning i krig”.
3. Kemiska stridsmedel (CW).

d) Elektronisk utrustning som är konstruerad för automatisk detektering eller identifiering av förekomsten av restmängder av ”sprängämnen” och som utnyttjar ’spår-detektions’tekniker (t.ex. akustiska ytvågor, spektrometri för jonrörlighet, spektrometri för differentiell rörlighet, masspektrometri).

Teknisk anm.:

’Spår-detektion’ definieras som förmågan att detektera mindre än 1 ppm ånga eller 1 mg fast eller flytande ämne.

Anm. 1: Avsnitt 1A004.d omfattar inte kontrollutrustning som är speciellt konstruerad för laboratorieanvändning.

Anm. 2: Avsnitt 1A004.d omfattar inte säkerhetsbågar som passeras utan att vidröras.

Anm.: Avsnitt 1A004 omfattar inte följande:

- a) Personliga dosimetrar för mätning av strålning.
- b) Utrustning som genom konstruktion eller funktion är begränsade till att skydda för olyckor inom bostadsområden och civil industri, inklusive
 1. gruvor,
 2. stenbrott,
 3. jordbruk,
 4. läkemedelsindustrin,
 5. medicinskt bruk,
 6. veterinärt bruk,
 7. miljöskydd,
 8. avfallshantering,
 9. livsmedelsindustrin.

Teknisk anm.:

1. Avsnitt 1A004 omfattar utrustning och komponenter som har identifierats, framgångsrikt testats i enlighet med nationella standarder eller på annat sätt visats vara effektiva för detektering av eller försvar mot radioaktiva material ”anpassade för användning i krig”, biologiska agens ”anpassade för användning i krig”, kemiska stridsmedel, ’simulatorer’ eller ”agens för kravallhantering”, även om sådan utrustning eller sådana komponenter används inom civil industri, t.ex. gruvor, stenbrott, jordbruk, läkemedelsindustrin, för medicinskt och veterinärt bruk, miljöskydd, avfallshantering eller livsmedelsindustrin.

2. En ’simulator’ är ett ämne eller material som används i stället för en toxisk agens (kemisk eller biologisk) i samband med utbildning, forskning, testning eller utvärdering.

3:57

Ändring nr 33
till TFH V:3

1A005 Skyddsvästar och därtill speciellt konstruerade delar, andra än sådana som tillverkats enligt militära standarder och specifikationer eller ekvivalenter till dessa vad avser prestationsförmåga.

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING.

Anm.: För "fibrer eller fiberliknande material" som används för tillverkning av skyddsvästar, se avsnitt 1C010.

Anm. 1: Avsnitt 1A005 omfattar inte skyddsvästar eller skyddskläder när de används eller medföres för användarens eget bruk.

Anm. 2: Avsnitt 1A005 omfattar inte skyddsvästar som är konstruerade endast för frontalskydd från splitter och tryckvågor från icke militära explosiva produkter.

1A006 Utrustning, speciellt konstruerad eller modifierad för desarmering av improviserade sprängladdningar, enligt följande, och speciellt konstruerade komponenter och tillbehör till sådan utrustning:

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING.

- a) Fjärrstyrda fordon.
- b) 'Desarmeringsanordningar'.

Teknisk anm.:

'Desarmeringsanordningar' är anordningar som är speciellt konstruerade för att förhindra att en sprängladdning utlöses, genom att skjuta ut en vätskeprojektil, en fast projektil eller en brytbar projektil.

Anm.: Avsnitt 1A006 omfattar inte sådan utrustning som åtföljer dess operatör.

1A007 Utrustning och anordningar, speciellt konstruerade för att på elektrisk väg initiera tändning av sprängladdningar och anordningar som innehåller "energetiska material", enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING SAMT AVSNITTEN 3A229 OCH 3A232.

- a) Tändaggregat avsedda att initiera tändning av sprängkapslar som specificeras i avsnitt 1A007.b.
- b) Elektriskt initierade sprängkapslar enligt följande:
 - 1. Exploderande brygga (EB).
 - 2. Exploderande tråd (EBW).
 - 3. Slapper.
 - 4. Exploderande folie (EFI).

1A007 (forts.)

Teknisk anm.:

1. Ordet tändare eller tändanordning används ibland i stället för sprängkapsel.

2. De sprängkapslar som avses i avsnitt 1A007.b utnyttjar alla en liten elektriskt ledare (brygga, tråd eller folie) som förångas explosivt när en kortvarig elektrisk puls med hög strömstyrka passerar genom denna. I sprängkapslar som inte är av typ slapper startar den exploderande ledaren en kemisk detonation i ett anslutande högexplosivt sprängämne, exempelvis pentyl (pentaerytritoltetranitrat). I en slapper-tändare driver den explosiva förångningen av den elektriska ledaren en tunn skiva eller en slapper över ett luftgap mot ett sprängämne som vid anslaget initierar en kemisk detonation. I vissa konstruktioner drivs slapper-tändaren av en magnetisk kraft. Termen exploderande foliedetonator refererar antingen till en exploderande brygga eller en sprängkapsel av typ slapper.

1A008 Sprängladdningar, anordningar och komponenter enligt följande:

a) 'Formade sprängladdningar' med båda följande egenskaper:

1. Nettosprängämnesmängden (NEQ) överstiger 90 g.
2. Höljets yttre diameter är minst 75 mm.

b) Linjära formade skärsprängladdningar (cutting charges) med båda följande egenskaper, och speciellt konstruerade komponenter till dessa:

1. En sprängladdning som överstiger 40 g/m.
2. En bredd på minst 10 mm.

c) Snabbstubin med en sprängladdning i den inre delen som överstiger 64 g/m.

d) Andra skärsprängladdningar än de som anges i avsnitt 1A008.b och avskiljningsverktyg med en nettosprängämnesmängd (NEQ) som överstiger 3,5 kg.

Teknisk anm.:

'Formade sprängladdningar' är sprängladdningar som formats för att målinrikta verkan av explosionen.

1A102 Återmättade pyrolyserade kol-kol-komponenter konstruerade för rymduppskjutningsfarkoster som anges i avsnitt 9A004 eller sondraketer som anges i avsnitt 9A104.

1A202 Kompositmaterial, andra än de som omfattas av avsnitt 1A002, i form av rör och som har båda följande egenskaper:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 9A010 OCH 9A110.

a) En inre diameter mellan 75 mm och 400 mm och

1A202 (forts.)

b) tillverkade av "fibrer eller fiberliknande material" som omfattas av avsnitt 1C010.a, 1C010.b eller 1C210.a eller av förimpregnerat material av kol som omfattas av avsnitt 1C210.c.

1A225 Platinerade katalysatorer som är särskilt utformade eller iordningställda för att befrämja väteisotoputbyte mellan väte och vatten för att utvinna tritium ur tungt vatten eller för produktion av tungt vatten.

1A226 Fyllkroppar, som kan användas för separation av tungt vatten från vanligt vatten, och som har båda följande egenskaper:

a) Tillverkade av fosforbronsnät som är kemiskt behandlade för att förbättra vätbarheten och

b) utformade för att användas i kolonner för vakuumdestillation.

1A227 Strålningskyddande fönster med hög densitet (blyglas eller annat glas) som har alla följande egenskaper och särskilt utformade ramar för sådana fönster:

a) En 'inaktiv area' större än 0,09 m².

b) En densitet större än 3 g/cm³.

c) En tjocklek av 100 mm eller mer.

Teknisk anm.:

I avsnitt 1A227 avses med 'inaktiv area' den genomsiktliga area av fönstret som utsätts för den lägsta strålningsnivån vid tillämpningen.

1B Test-, inspektions- och produktionsutrustning

1B001 Utrustning för produktion eller inspektion av "kompositer eller laminat" enligt avsnitt 1A002 eller "fibrer eller fiberliknande material" enligt 1C010, enligt följande, samt speciellt konstruerade komponenter och tillbehör till sådan utrustning.

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 1B101 OCH 1B201.

a) Lindningsmaskiner, i vilka rörelserna för positionering, omslag och lindning av fibrerna är samordnade och programmerade i minst tre 'primära servopositioneringsaxlar', speciellt konstruerade för tillverkning av "kompositer" eller laminat som består av "fibrer eller fiberliknande" material.

1B001 (forts.)

b) Maskiner för påläggning av band, i vilka påläggning av band eller väv kan samordnas och programmeras i minst fem 'primära servopositioneringsaxlar', speciellt konstruerade för tillverkning av kroppar för luftfarkoster eller 'missiler' i "komposit"material.

Anm.: Med 'missil' avses i avsnitt 1B001.b kompletta raketsystem och system för obemannade luftfartyg.

c) Vävstolar, som kan väva i flera riktningar och med flera dimensioner, inbegripet adaptrar och modifieringsutrustning, som är speciellt konstruerade eller modifierade för sammanvävning, sammanflätning eller sammantvinning av fibrer för "komposit"strukturer.

Teknisk anm.:

I avsnitt 1B001.c inkluderas stickas i tekniken tvinnas.

d) Utrustning speciellt konstruerad eller anpassad för produktion av armeringsfibrer enligt följande:

1. Utrustning för omvandling av polymeriska fibrer (t.ex. polyakrylonitril, rayon, beck eller polykarbosilan) till kol- eller kiselkarbidfibrer, innefattande specialutrustning för att töja fibrerna under upphettning.

2. Utrustning för kemisk förångningsdeposition av grundämnen eller föreningar på upphettade trådformade substrat för att tillverka kiselkarbidfibrer.

3. Utrustning för våtspinning av eldfast keramik (t.ex. aluminiumoxid).

4. Utrustning för omvandling av aluminium som innehåller fiberämnen till aluminiumfibrer genom värmebehandling.

e) Utrustning för att producera förimpregnerade mattor som omfattas av avsnitt 1C010.e genom varmsmältning.

f) Ickeförstörande inspektionsutrustning som är särskilt konstruerad för "komposit"material enligt följande:

1. Röntgentomografisystem för upptäckt av fel tredimensionellt.

2. Numeriskt styrda ultraljudstestmaskiner i vilka rörelserna för positionering av sändare eller mottagare samtidigt är samordnade och programmerade i minst fyra axlar för att följa de tredimensionella konturerna av den komponent som inspekteras.

g) Maskiner för påläggning av blånor, i vilka påläggning av blånor eller väv kan samordnas och programmeras i minst två 'primära servopositioneringsaxlar', speciellt konstruerade för tillverkning av kroppar för luftfarkoster eller 'missiler' i "komposit"material.

Teknisk anm.:

I avsnitt 1B001 omfattar 'primära servopositioneringsaxlar' axlar som styrda av datorprogram orienterar och styr arbetsdonets (dvs. huvudets) position i rummet i förhållande till arbetsstycket för uppnående av den önskade processen.

3:60 a

Ändring nr 33
till TFH V:3

1B002 Utrustning för att producera metallegeringar, metallegeringar i pulverform eller legeringar speciellt konstruerade för att undvika föroreningar och speciellt konstruerade för att användas inom en av de processer som omfattas av avsnitt 1C002.c.2.

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1B102.

1B003 Verktyg, formar, kokiller eller fixturer för "superplastisk bearbetning" eller "diffusionsbondning" av titan, aluminium eller legeringar av dessa, speciellt konstruerade för tillverkning av någon av följande produkter:

- a) Kroppar för flygplan eller rymdfarkoster.
- b) Motorer för "luftfartyg" eller rymdfarkoster.
- c) Speciellt konstruerade komponenter för kroppar som anges i avsnitt 1B003.a eller för motorer som anges i avsnitt 1B003.b.

1B101 Utrustning, annan än sådan som omfattas av avsnitt 1B001, för "produktion" av strukturella kompositmaterial enligt följande, liksom särskilt utformade komponenter och tillbehör därtill.

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1B201.

Anm.: Exempel på komponenter och tillbehör som omfattas av avsnitt 1B101 är formar, gjutkärnor, matriser, fixturer och verktyg för pressning, härdning, gjutning, sintring eller bindning av förformar till kompositstrukturer, laminat och produkter därav.

a) Maskiner för trådlindning eller fiberlindning vilka är utformade för att tillverka kompositstrukturer eller laminat från fibrer eller fiberliknande material där rörelserna för att placera, vira och linda fibrer samordnas och programmeras i tre eller flera axlar, samt samordnings- och programstyrning härför.

b) Bandläggningsmaskiner, konstruerade för tillverkning av flygplansskrov och "missil"-konstruktioner i kompositmaterial, där rörelserna för att placera och lägga band och ark är samordnade och programmerade i två eller flera axlar.

c) Utrustning som konstruerats eller modifierats för "produktion" av "fibrer eller fiberliknande material" enligt följande:

1. Utrustning för omformning av polymerfibrer (som polyakrylnitril, rayon eller polykarbosilan) inklusive speciella åtgärder för att sträcka fibrerna under upphettning.
2. Utrustning för ångutfällning av ämnen eller föreningar på upphettat fibersubstrat.
3. Utrustning för våtspinning av eldfasta keramer (t.ex. aluminiumoxid).

1B101 (forts.)

d) Utrustning utformad eller modifierad för särskild fiberytbehandling eller för produktion av förimpregnerade mattor och förformer som omfattas av avsnitt 9C110.

Anm.: Avsnitt 1B101.d innehåller bl.a. rullar, sträckare, ytbeläggningsutrustningar, skärmaskiner och stansar.

1B102 Utrustning för "produktion" av metallpulver, annan än den som omfattas av avsnitt 1B002, och komponenter enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1B115.b.

a) Utrustning för "produktion" av metallpulver som kan användas för att i en kontrollerad omgivning "producera" sfäriska eller finfördelade material som omfattas av avsnitten 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1, 1C111.a.2 eller kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

b) Komponenter som konstruerats särskilt för sådan "produktionsutrustning" som omfattas av avsnitt 1B002 eller 1B102.a.

Anm.: Avsnitt 1B102 omfattar följande:

a) Plasmageneratorer (bågstråle med hög frekvens) som kan användas för att framställa finfördelat eller sfäriskt metallpulver där processen sker i en argonvatten-omgivning.

b) Electroburst-utrustning som kan användas för att framställa finfördelat eller sfäriskt metallpulver där processen sker i en argonvatten-omgivning.

c) Utrustning som kan användas för att "producera" sfäriskt aluminiumpulver genom att pulvrисera en smälta i ett inert medium (t.ex. kväve).

1B115 Utrustning, annan än den som omfattas av avsnitt 1B002 eller 1B102, för produktion av drivmedel eller beståndsdelar i dessa, enligt följande, samt tillhörande särskilt konstruerade komponenter:

a) "Produktionsutrustning" för "produktion", hantering eller acceptanstest av flytande drivmedel eller beståndsdelar i dessa som omfattas av avsnitten 1C011.a, 1C011.b, 1C111 eller kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

b) "Produktionsutrustning" för "produktion", hantering, blandning, härdning, gjutning, pressning, maskinbehandling, strängpressning eller acceptanstest av fasta drivmedel eller beståndsdelar i dessa som omfattas av avsnitten 1C011.a, 1C011.b, 1C111 eller kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

Anm.: Avsnitt 1B115.b omfattar inte satsblandare, kontinuerliga blandare och luftstrålekvarnar. Dessa omfattas av avsnitten 1B117, 1B118 och 1B119.

1B115 (forts.)

Anm. 1: För utrustning speciellt konstruerad för produktion av militära artiklar, se kontrollbestämmelser för varor med militär användning.

Anm. 2: Avsnitt 1B115 omfattar inte kontrollutrustning för "produktion", hantering och acceptanstest av borkarbid.

1B116 Speciellt konstruerade munstycken för att producera pyrolytiskt erhållet material på en form, dorn eller annat underlag från gaser vilka sönderdelas vid temperaturer från 1 573 K (1 300 °C) till 3 173 K (2 900 °C) vid ett tryck av 130 Pa till 20 kPa.

1B117 Satsblandare som ger möjlighet till såväl blandning under vakuum vid tryck från 0 till 13,326 kPa som till temperaturstyrning av blandningskammaren och som har alla följande egenskaper, samt därför särskilt konstruerade komponenter:

- a) En total volymmässig kapacitet av minst 110 liter och
- b) åtminstone en blandande/knådande axel excentriskt monterad.

1B118 Kontinuerliga blandare som ger möjlighet till såväl blandning under vakuum vid tryck från 0 till 13,326 kPa som till temperaturstyrning av blandningskammaren och som har någon av följande egenskaper, samt därför särskilt konstruerade komponenter:

- a) Två eller flera blandande/knådande axlar eller
- b) en enda roterande axel med en oscillerande rörelse och vars axel och blandningskammarens insida är försedda med knådande stift/kuggar.

1B119 Luftstrålekvarnar som kan användas för att krossa eller mala ämnen som omfattas av avsnitten 1C011.a, 1C011.b, 1C111 eller kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, samt därför särskilt konstruerade komponenter.

1B201 Lindningsmaskiner för fibrer, andra än de som omfattas av avsnitt 1B001 eller 1B101, och tillhörande utrustning, enligt följande:

- a) Lindningsmaskiner för fibrer som har samtliga följande egenskaper:
 - 1. Samordnade och programmerade för positionering, omslagning och lindning av fibrer i två eller flera axlar.
 - 2. Speciellt utformade för tillverkning av kompositmaterial och laminat utgående från "fibrer och fiberliknande material".
 - 3. I stånd att linda cylindriska rotoror med en diameter mellan 75 mm och 400 mm och med en längd av 600 mm eller mer.

1B201 (forts.)

b) Styrutrustning för samordning och programmering för de lindningsmaskiner för fibrer som omfattas av avsnitt 1B201.a.

c) Precisionsdorn för de lindningsmaskiner för fibrer som omfattas av avsnitt 1B201.a.

1B225 Elektrolytiska celler för produktion av fluor med en produktionskapacitet större än 250 g fluor per timme.

1B226 Elektromagnetiska isotopseparatorer utformade för, eller utrustade med, en eller flera jonkällor, som kan producera en total jonström av 50 mA eller mer.

Anm.: Avsnitt 1B226 omfattar separatorer som

a) kan anrika stabila isotoper,

b) har både jonkälla och kollektor inom samma magnetfält och sådana konfigurationer i vilka de ligger utanför magnetfältet.

1B227 Konverteringsutrustning för ammoniaksyntes i vilka syntesgåsarna (kväve och väte) avlägsnas från en högtryckskolonn för utbyte av ammoniak/väte och där den syntetiserade ammoniaken återförs till kolonnen.

1B228 Kolonner för kryogen destillering av väte, som har samtliga följande egenskaper:

a) Konstruerade för drift vid en inre temperatur av 35 K (- 238 °C) eller lägre.

b) Konstruerade för drift vid ett inre tryck mellan 0,5 och 5 MPa.

c) Tillverkade av antingen

1. rostfritt stål ur 300-serien med låg svavelhalt och med en austenitisk ASTM-kornstorlek nummer 5 eller mer (eller motsvarande standard), eller

2. likvärdiga material som är både kryo- och H₂-kompatibla.

d) Har en inre diameter av 1 m eller mer och en effektiv längd av 5 m eller mer.

1B229 Utbyteskolonner för vatten-vätesulfid och 'inre kontaktnordningar' enligt följande:

Anm.: För kolonner som är speciellt utformade eller förberedda för produktion av tungt vatten, se avsnitt 0B004.

a) Utbyteskolonner för vatten-vätesulfid som har samtliga följande egenskaper:

1. Ett arbetstryck på 2 MPa eller högre.
2. Tillverkade av kolstål med en austenitisk ASTM-kornstorlek nummer 5 eller mer (eller motsvarande standard).
3. En diameter av 1,8 m eller mer.

b) Sådana 'inre kontaktnordningar' för utbyteskolonnerna för vatten-vätesulfid som anges i avsnitt 1B229 a.

Teknisk anm.:

De 'inre kontaktnordningarna' i kolonnerna består av segmenterade bottenar med en effektiv diameter av 1,8 m eller mer efter montering, är utformade för att underlätta motströmskontakt och är tillverkade av rostfritt stål med en kolhalt av mindre än eller lika med 0,03 %. De kan utgöras av silbottenar, ventilbottenar, klockbottenar eller turbogrid-bottenar.

1B230 Pumpar som kan cirkulera koncentrerad eller utspädd kaliumamidkatalysator i flytande ammoniak (KNH_2/NH_3) och som har alla följande egenskaper:

a) Lufttäta (dvs. hermetiskt tillslutna).

b) En pumpkapacitet större än $8,5 \text{ m}^3/\text{tim}$.

c) Någon av följande egenskaper:

1. avsedda för koncentrerade kaliumamidlösningar (1 % eller mer) med ett arbetstryck mellan 1,5 och 60 MPa, eller
2. avsedda för utspädda lösningar av kaliumamid (mindre än 1 %) med ett arbetstryck mellan 20 och 60 MPa.

1B231 Anordningar eller anläggningar för tritium och utrustning för dessa enligt följande:

a) Anordningar eller anläggningar för produktion, återvinning, utvinning, koncentrerad eller hantering av tritium.

b) Utrustning för tritiumanläggningar enligt följande:

1. Frysaggregat för väte eller helium med kapacitet att kyla ned till 23 K (- 250 °C) eller lägre, och med en värmeförledningskapacitet som är större än 150 W.
2. Lagrings- eller reningssystem för väteisotoper som använder metallhydrid som medium för lagring eller rening.

1B232 Expansionsturbiner eller expansionsturbindrivna kompressorer med båda följande egenskaper:

- a) Konstruerade för drift med en utgående temperatur lika med eller lägre än 35 K (- 238 °C).
- b) Konstruerade för en vätgasgenomströmning lika med 1 000 kg/tim eller mer.

1B233 Anordningar eller anläggningar för separation av litiumisotoper och utrustning för dessa enligt följande:

- a) Anordningar eller anläggningar för separation av litiumisotoper.
- b) Utrustning för separation av litiumisotoper enligt följande:
 - 1. Packade vätske-vätske-utbyteskolonner speciellt konstruerade för litiumamalgam.
 - 2. Kvicksilver- eller litiumamalgampumpar.
 - 3. Elektrolysceller för litiumamalgam.
 - 4. Förångare för koncentrerad litiumhydroxidlösning.

1C Material

Teknisk anm.:

Metaller och legeringar:

Om inte annat uttryckligen anges avses med orden 'metaller' och 'legeringar' i avsnitten 1C001-1C012 råmaterial och halvfabrikat enligt följande:

Råmaterial:

Anoder, kulor, stavar (inkl. stavar med nockar och trådartade stavar), billetter, block, valsämnen, briketter, kakor, katoder, kristaller, kuber, tärningar, korn, granulater, tackor, klumpar, pellets, tackjärn, pulver, rondeller, hagel, plattor, stångbitar, svamp, stänger.

Halvfabrikat (vare sig de är belagda, pläterade, borrade, stansade eller ej):

- a) Förarbetade eller bearbetade material som tillverkats genom valsning, dragning, strängpressning, smidning, stötsträngpressning, pressning, ådring, finfördelning eller slipning, t.ex. vinklar, kanaler, cirklar, skivor, stoft, flingor, folier och blad, smiden, plattor, pulver, pressningar och stansningar, ribbor, ringar, stavar (inklusive släta svetsrödar, valrödar och vridna rödar) sektioner, modeller, ark, strimlor, tuber och rör (inkl. runda och fyrkantiga rör och rör med håligheter), dragen eller strängsprutad tråd.
- b) Gjutet material som tillverkats genom gjutning i sand, dynor, metall, gips eller andra gjutformar, inklusive högtrycksgjutning, sintrade formar och formar tillverkade genom pulvermetallografi.

Kontrollen ska inte omintetgöras genom export av former som inte är upptagna i listan och som påstås vara färdiga produkter men som i verkligheten är ett råmaterial eller halvfabrikat.

1C001 Material speciellt konstruerat för att kunna absorbera elektromagnetiska vågor samt elektriskt ledande polymerer enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1C101.

a) Material som kan absorbera frekvenser överstigande 2×10^8 Hz men mindre än 3×10^{12} Hz.

Anm. 1: Avsnitt 1C001.a omfattar inte följande:

a) Hårabsoberter som konstruerats av naturliga eller syntetiska fibrer och som belagts med icke-magnetiskt material för att absorbera strålning.

b) Absorbenter som inte har några magnetiska förluster och vars infallsyta inte är plan i formen, innefattande pyramider, koner, kilformade eller i utförande med vindlingar på ytan.

c) Plana absorbenter som

1. är tillverkade av

a) skumplastmaterial (böjligt eller fast) med kolinnehåll eller organiska material, inbegripet föreningar så att materialets reflektionsförmåga uppgår till mer än 5 % av motsvarande för metall, över en bandbredd som överstiger ± 15 % av mittfrekvensen av den infallande energin, och som dessutom inte kan motstå högre temperaturer än 450 K (177 °C), eller

b) keramiska material som ger mer än 20 % eko jämfört med metall över en bandbredd som är ± 15 av mittfrekvensen av den infallande energin och som dessutom inte kan motstå temperaturer som överstiger 800 K (527 °C).

Teknisk anm.:

Testplattor för att mäta absorptionen enligt avsnitt 1C001.a. Anm. 1.c.1 ska vara en kvadrat med minst 5 våglängders sida (våglängden för mittfrekvensen) som placerats i ett från det strålände elementet avlägset fält.

2. har en brottgräns vid dragning som är mindre än 7×10^6 N/m², och

3. en sträckgräns vid tryckning som är mindre än 14×10^6 N/m².

d) Plana absorbenter tillverkade av sintrad ferrit, med

1. ett densitetstal som överstiger 4,4, och

2. en högsta arbetstemperatur på 548 K (275 °C).

Anm. 2: Ingenting i anmärkning 1 till avsnitt 1C001.a friger magnetiska material som förorsakar absorption när de blandas i färg.

b) Material som kan absorbera frekvenser som överstiger $1,5 \times 10^{14}$ Hz men mindre än $3,7 \times 10^{14}$ Hz och som inte är genomsläppliga för synligt ljus.

c) Verkligt ledande polymeriska material med en 'elektrisk ledningsförmåga' som överstiger 10 000 S/m (Siemens per meter) eller en 'ytresistivitet' på mindre än 100 ohm/kvadrat som är baserade på någon av följande polymerer:

1. Polyanilin,

2. polypyrol,

3. polytiofen,

4. polyfenylenvinylen, eller

5. polytienylenvinylen.

1C001 (forts.)

Teknisk anm.:

'Ledningsförmåga' och 'ytresistivitet' ska mätas enligt ASTM D-257 eller nationella motsvarigheter.

1C002 Metallegeringar, pulver av metallegeringar samt legerat material enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1C202.

Anm.: Avsnitt 1C002 omfattar inte metallegeringar, pulver av metallegeringar eller legerade material för beläggning av substrat.

Teknisk anm.:

1. Metallegeringar i avsnitt 1C002 är sådana som innehåller ett högre viktprocenttal av den angivna metallen än av något annat grundämne.

2. 'Spänningsbrottslivslängden' ska mätas i enlighet med ASTM-standard E-139 eller motsvarande nationell standard.

3. Den 'lågcykliska utmattningslivslängden' ska mätas i enlighet med ASTM-standard E-606 'Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing' eller motsvarande nationell standard. Testningen ska ske axiellt med ett genomsnittligt tryckförhållande lika med 1 och en tryckkoncentrationsfaktor (K_t) lika med 1. Det genomsnittliga trycket definieras som maximalt tryck minus minimalt tryck dividerat med maximalt tryck.

a) Aluminider enligt följande:

1. Nickelaluminid som innehåller 15 viktprocent eller mer aluminium, högst 38 viktprocent aluminium och åtminstone en tillsatslegering.

2. Titanaluminid som innehåller 10 viktprocent eller mer aluminium och åtminstone en tillsatslegering.

b) Metallegeringar, enligt följande, tillverkade av pulver eller partikelmaterial enligt avsnitt 1C002.c.

1. Nickellegeringar med

a) en 'spänningsbrottslivslängd' på 10 000 timmar eller längre vid 923 K (650 °C) och en dragspänning på 676 MPa, eller

b) en 'lågcyklisk utmattningslivslängd' på 10 000 cykler eller mer vid 823 K (550 °C) och en maximal spänning på 1 095 MPa.

2. Nioblegeringar med

a) en 'spänningsbrottslivslängd' på 10 000 timmar eller längre vid 1 073 K (800 °C) och dragspänning på 400 MPa, eller

b) en 'lågcyklisk utmattningslivslängd' på 10 000 cykler eller mer vid 973 K (700 °C) och en maximal spänning på 700 MPa.

3. Titanlegeringar med

a) en 'spänningsbrottslivslängd' på 10 000 timmar eller längre vid 723 K (450 °C) och en dragspänning på 200 MPa, eller

b) en 'lågcyklisk utmattningslivslängd' på 10 000 cykler eller mer vid 723 K (450 °C) och en maximal spänning på 400 MPa.

1C002 b) (forts.)

4. Aluminiumlegeringar med
 - a) en brottgräns på 240 MPa eller mer vid 473 K (200 °C), eller
 - b) en brottgräns på 415 MPa eller mer vid 298 K (25 °C).
5. Magnesiumlegeringar med
 - a) en brottgräns på 345 MPa eller mer, och
 - b) en korrosionshastighet som är mindre än 1 mm/år i 3 % natriumkloridlösning. Mätningen ska ske enligt ASTM-standard G-31 eller motsvarande nationell standard.

c) Metallegeringar i pulverform eller i form av finkorniga materialpartiklar som har alla följande egenskaper:

1. De är tillverkade av någon av följande sammansättningar:

Teknisk anm.:

X = ett eller flera legeringsgrundämnen.

- a) Nickellegeringar (Ni-Al-X, Ni-X-Al) godkända för tillverkning av delar till turbinmotorer, dvs. med mindre än tre icke metalliska partiklar (som tillförts under tillverkningsprocessen) med en storlek större än 100 µm per 10⁹ legeringspartiklar.
- b) Nioblegeringar (Nb-Al-X eller Nb-X-Al, Nb-Si-X eller Nb-X-Si, Nb-Ti-X eller Nb-X-Ti).
- c) Titanlegeringar (Ti-Al-X eller Ti-X-Al).
- d) Aluminiumlegeringar (Al-Mg-X eller Al-X-Mg, Al-Zn-X eller Al-X-Zn, Al-Fe-X eller Al-X-Fe).
- e) Magnesiumlegeringar (Mg-Al-X eller Mg-X-Al).

2. De är tillverkade i en kontrollerad omgivning genom någon av följande processer:

- a) "Vakuumfördelning".
- b) "Gasfördelning".
- c) "Rotationsfördelning".
- d) "Plaskavkyllning".
- e) "Smältspinning" och "fördelning".
- f) "Smältutdragning" och "fördelning".
- g) "Mekanisk legering".

3. De kan bilda sådana material som omfattas av avsnitt 1C002.a. eller 1C002.b.

d) Legerade material som har alla följande egenskaper:

1. De är tillverkade av någon av sammansättningarna i avsnitt 1C002.c.1.
2. De finns i form av icke finfördelade flingor, band eller tunna stavar.

1C002 d) (forts.)

3. De har tillverkats i kontrollerad miljö genom någon av följande processer:

- a) "Plaskavkyllning".
- b) "Smältspinning".
- c) "Smältutdragning".

1C003 Magnetiska metaller av alla typer och former som har någon av följande egenskaper:

a) Den relativa begynnelsepermeabiliteten är 120 000 eller mer och tjockleken 0,05 mm eller mindre.

Teknisk anm.:

Mätning av den relativa begynnelsepermeabiliteten ska ske på helt utglödgat material.

b) Magnetostriktiva legeringar med

1. en mättad magnetostraktion som är mer än 5×10^{-4} , eller
2. en magnetomekanisk kopplingsfaktor (k) som är mer än 0,8, eller

c) amorfa eller 'nanokristallina' legeringar i remsor med alla följande egenskaper:

1. legeringar som innehåller minst 75 viktprocent av järn, nickel eller kobolt,
2. legeringar som har en mättad magnetisk induktion (B_s) som är minst 1,6 T, och
3. något av följande
 - a) remsor vars tjocklek är 0,02 mm eller mindre, eller
 - b) där den elektriska resistiviteten är minst 2×10^{-4} ohm cm.

Teknisk anm.:

'Nanokristallina' material i avsnitt 1C003.c är sådana material som har en kristallkornsstorlek som är 50 nm eller mindre när de bestäms med hjälp av röntgen-diffraktion.

1C004 Urantitanlegeringar eller volframlegeringar med en "matris" av järn, koppar eller nickel som bas, och med alla följande egenskaper:

- a) Densiteten överstiger $17,5 \text{ g/cm}^3$.
- b) Elasticitetsgränsen överstiger 880 MPa.
- c) Brottgränsen överstiger 1 270 MPa.
- d) Töjningen överstiger 8 %.

1C005 "Supraledande" ledare i "komposit"material i längder på mer än 100 m eller med en vikt som överstiger 100 g enligt följande:

a) "Supraledande" "komposit"ledare som innehåller minst en 'fibertråd' av niob-titan och med båda följande egenskaper:

1. Inlagd i en "matris" av annat material än koppar eller kopparbaserad "matris", och

2. med en tvärsnittsarea som är mindre än $0,28 \times 10^{-4} \text{mm}^2$ (6 μm i diameter för en cirkulär 'fibertråd').

b) "Supraledande" "komposit"ledare som består av en eller flera "supraledande" 'fibertrådar' av annat material än niob-titan och med båda följande egenskaper:

1. En "kritisk temperatur" utan magnetfält som är högre än 9,85 K (- 263,31 °C), och

2. kvarstår i sitt "supraledande" tillstånd vid temperaturen 4,2 K (- 268,96 °C) då den utsätts för ett magnetfält som är riktat vinkelrätt mot ledarens längdaxel och motsvarar en magnetisk induktion på 12 T med en kritisk strömstäthet som överstiger 1 750 A/mm² på ledarens hela tvärsnittsarea.

c) "Supraledande" "komposit"ledare som består av en eller flera "supraledande" 'fibertrådar' som förblir "supraledande" vid en temperatur som överstiger 115 K (- 158,16 °C).

Teknisk anm.:

För avsnitt 1C005 gäller att 'fibertrådar' kan vara i tråd-, cylinder-, film- eller bandform.

1C006 Vätskor och smörjmedel enligt följande:

a) Hydrauloljor som innehåller som huvudkomponent någon av följande:

1. Syntetiska 'kiselkolväteoljor' med alla följande egenskaper:

Teknisk anm.:

Med 'kiselkolväteolja' avses i avsnitt 1C006.a.1 en olja som uteslutande innehåller kisel, väte och kol.

a) En 'flampunkt' som överstiger 477 K (204 °C),

b) en 'flytpunkt' vid 239 K (- 34 °C) eller lägre,

c) ett 'viskositetsindex' på minst 75, och

d) en 'termisk stabilitet' vid 616 K (343 °C), eller

1C006 a) (forts.)

2. 'klor-fluor-kolföreningar' som har alla följande egenskaper:

Teknisk anm.:

Med 'klor-fluor-kolföreningar' avses i avsnitt 1C006.a.2 en olja som uteslutande innehåller klor, fluor och kol.

- a) Saknar 'flampunkt',
- b) en 'gasantändningstemperatur' som överstiger 977 K (704 °C),
- c) en flytpunkt vid 219 K (- 54 °C) eller lägre,
- d) ett 'viskositetsindex' på minst 80, och
- e) en kokpunkt vid 473 K (200 °C) eller högre.

b) Smörjmedel vars huvudkomponent är någon av följande:

1. Fenylen- eller alkylfenylenetrar eller tioetrar eller blandningar därav, som innehåller mer än två etrar eller tioeterfunktioner eller blandningar härav.

2. Fluorinerad kiselvätska med kinematisk viskositet som är mindre än 5 000 mm²/s (5 000 centistoke) mätt vid 298 K (25 °C).

c) Dämpnings- eller flotationsvätskor som har alla följande egenskaper:

1. Renhet bättre än 99,8 %.
2. Innehåller färre än 25 partiklar som är 200 µm eller större per 100 ml.
3. Tillverkad till minst 85 % av något av följande:
 - a) Dibromtetrafluoretan (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8).
 - b) Polyklortrifluoretylen (endast oljiga och vaxiga varianter).
 - c) Polybromtrifluoretylen.

d) Kylvätskor för elektronik tillverkat av fluorkarboner som har alla följande egenskaper:

1. Till minst 85 viktprocent består av något av följande ämnen eller blandningar därav:
 - a) Monomera former av perfluorpolyalkyletertriasiner eller perfluoralifatikettrar.
 - b) Perfluoralkylaminer.
 - c) Perfluorcykloalkaner.
 - d) Perfluoralkaner.
2. Densiteten vid 298 K (25 °C) är 1,5 g/ml eller mer.
3. Är i flytande form vid 273 K (0 °C), och
4. innehåller 60 viktprocent eller mer av fluor.

Teknisk anm.:

För avsnitt 1C006 gäller följande:

1. 'Flampunkten' ska bestämmas med hjälp av Cleveland Open Cup Method som beskrivs i ASTM D-92 eller motsvarande nationell standard.
2. 'Flytpunkten' ska bestämmas enligt ASTM D-97 eller motsvarande nationell standard.
3. 'Viskositetsindex' ska bestämmas enligt den metod som beskrivs i ASTM D-2270 eller motsvarande nationell standard.

1C006 (forts.)

4. 'Termisk stabilitet' bestäms genom följande testprocedur eller motsvarande nationell standard:

20 ml av vätskan som ska testas placeras i en 46 ml typ 317 kammare av rostfritt stål som innehåller en kula med 12,5 mm diameter tillverkad av verktygsstål M-10, 52 100 stål samt marinbrons (60 % Cu, 39 % Zn och 0,75 % Sn).

Kammaren fylls sedan med kvävgas, förseglas vid rumstemperatur och temperaturen ökas sedan till 644 ± 6 K (371 ± 6 °C) och behålls vid denna temperatur i 6 timmar.

Provet ska betraktas som termiskt stabilt om efter ovanstående behandling alla följande villkor är uppfyllda:

- a) Viktförlusten hos varje kula är mindre än 10 mg/mm^2 av kulans yta.
- b) Förändringen i viskositeten i förhållande till den ursprungliga, bestämd vid 311 K (38 °C), är mindre än 25 %.
- c) Det totala syra- eller bastalet är mindre än 0,40.

5. 'Gasantändningstemperaturen' ska mätas enligt den metod som beskrivs i ASTM E-659 eller motsvarande nationell standard.

1C007 Keramiska basmaterial, keramiska material som inte är "kompositer", keramiska "matris"- "komposit"-material och utgångsmaterial, enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1C107.

a) Basmaterial av enkla eller komplexa titanborider där den metalliska föroreningen (exklusive avsiktliga tillsatser) är mindre än 5 000 ppm, och den genomsnittliga partikelstorleken är lika med eller mindre än 5 µm och högst 10 % av partiklarna är större 10 µm.

b) Keramiska material som inte är "kompositer", i form av råmaterial eller halvfabrikat, och som är sammansatta av titanborider med en densitet som är 98 % eller mer av den teoretiska densiteten.

Anm.: Avsnitt 1C007.b omfattar inte slipmedel.

c) Keramiska basmaterial, keramiska material "komposit"-material, med en glas- eller oxid-"matris" som är förstärkt med fibrer som har alla följande egenskaper:

1. De är tillverkade av något av följande material:

- a) Si-N,
- b) Si-C,
- c) Si-Al-O-N eller
- d) Si-O-N och

2. de har en "specifik brottgräns" som överstiger $12,7 \times 10^3$ m.

d) Keram-keram-"komposit"-material, med eller utan en kontinuerlig metallstruktur, som innehåller partiklar eller strukturer av något fibröst eller kristalltrådsliknande material när "matrisen" bildas av karbider eller nitrider av kisel, zirkonium eller bor.

1C007 (forts.)

e) Utgångsmaterial (dvs. speciella polymeriska eller metallorganiska material) för att producera material som omfattas av avsnitt 1C007.c enligt följande:

1. Polydiorganosilaner (för att producera kiselkarbid).
2. Polysilazaner (för att producera kiselnitrid).
3. Polykarbosilazaner (för att tillverka keramer som innehåller kisel-, kol- och kvävekomponenter).

f) Keram-keram-"komposit"-material med en "matris" av glas eller oxid förstärkt med kontinuerliga fibrer av någon av följande sammansättningar:

1. Al₂O₃ (CAS 1344-28-1).
2. Si-C-N.

Anm.: Avsnitt 1C007.f omfattar inte "kompositer" som innehåller fibrer med sammansättningar vars brottgräns är mindre än 700 MPa vid 1 273 K (1 000 °C) eller vars dragkryphållfasthet är större än 1 % krypning vid en belastning av 100 MPa vid 1 273 K (1 000 °C) i 100 timmar.

1C008 Icke fluorhaltiga polymerer enligt följande:

a) Imider enligt följande:

1. Bismaleimider.
2. Aromatiska polyamidimider (PAI) med en 'glasningstemperatur' (T_g) som överstiger 563 K (290 °C).
3. Aromatiska polyimider.
4. Aromatiska polyeterimider som har en glasningstemperatur (T_g) som är högre än 513 K (240 °C).

Anm.: Avsnitt 1C008.a omfattar ämnen i flytande eller fast "smältbar" form, inklusive harts, pulver, korn, film, blad och band.

ANM.: För icke-"smältbara" aromatiska polyimider i form av film, blad eller band, se avsnitt 1A003.

b) Termoplastiska flytande kristallpolymerer som har en värmebeständighetstemperatur som är högre än 523 K (250 °C), mätt enligt ISO 75-2 (2004), metod A, eller motsvarande nationella standard, med en belastning av 1,80 N/mm² och som är sammansatta av

1. någon av följande föreningar:
 - a) fenylen, bifenylen eller naftalen, eller
 - b) metyl, tertiär butyl eller fenylsubstituerad bifenylen eller naftalen, och
2. någon av följande syror:
 - a) terftalsyra (CAS 100-21-0),
 - b) 6-hydroxy-2-naftoesyra (CAS 16712-64-4), eller
 - c) 4-hydroxybensoesyra (CAS 99-96-7).

c) Används inte.

1C008 (forts.)

d) Polyarylenketoner.

e) Polyarylensulfider, där arylengruppen är bifenylen, trifenylen eller kombinationer av dessa.

f) Polybifenyleneatersulfon som har en 'glasningstemperatur (T_g)' som är högre än 513 K (240 °C).

Teknisk anm.:

'Glasningstemperaturen (T_g)' för material i 1C008 bestämmas med den metod som beskrivs i ISO 11357-2 (1999) eller nationella motsvarigheter. När det gäller material i 1C008.a.2. ska 'glasningstemperaturen (T_g)' dessutom bestämmas för ett provstycke som först härdats vid en temperatur av minst 310 °C under minst 15 minuter.

1C009 Icke bearbetade fluorföreningar enligt följande:

a) Sampolymerer av vinylidenfluorid som har 75 % eller mer av betakristallinsk struktur utan att det är utdraget.

b) Fluorinerade polyimider som innehåller 10 viktprocent eller mer av bundet fluor.

c) Fluorinerade fosfazenelastomerer som innehåller mer än 30 viktprocent bundet fluor.

1C010 "Fibrer eller fiberliknande material" enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 1C210 OCH 9C110.

a) Organiska "fibrer eller fiberliknande material" med båda följande egenskaper:

1. En "specifik modul" som överstiger $12,7 \times 10^6$ m, och
2. "specifik brottgräns" som överstiger $23,5 \times 10^4$ m.

Anm.: Avsnitt 1C010.a omfattar inte polyetylen.

b) "Fibrer eller fiberliknande material" av kolföreningar med båda följande egenskaper:

1. En "specifik modul" som överstiger $14,65 \times 10^6$ m, och
2. "specifik brottgräns" som överstiger $26,82 \times 10^4$ m.

Anm.: Avsnitt 1C010.b omfattar inte

a) "fibrer eller fiberliknande material" som ska användas för reparation av "civila luftfartyg" eller dess laminat, för vilka

1. ytan inte överstiger 1 m^2 ,
2. längden inte överstiger 2,5 m, och
3. bredden överstiger 15 mm.

b) Mekaniskt hackat, malet eller skuret kolfiber- eller kolfiberliknande material med en längd på 25,0 mm eller mindre.

1C010 (forts.)

Teknisk anm.:

Egenskaperna hos material som beskrivs i avsnitt 1C010.b ska fastställas med hjälp av de rekommenderade metoderna (SACMA) SRM 12-17, ISO 10618 (2004) 10.2.1 metod A eller motsvarande nationella tester, och baseras på genomsnittet i ett parti.

c) Oorganiska "fibrer eller fiberliknande material" med båda följande egenskaper:

1. En "specifik modul" som överstiger $2,54 \times 10^6$ m, och
2. en smält-, mjuknings-, sönderdelnings- eller förångningstemperatur som överstiger 1 922 K (1 649 °C) i en inert miljö.

Anm.: Avsnitt 1C010.c omfattar inte följande:

1. Icke kontinuerliga flerfasiga polykristallinska aluminiumfibrer i form av avhuggna fibrer eller oregelbundna mattor som innehåller 3 viktprocent eller mer av kvarts och som har en "specifik modul" som är mindre än 10×10^6 m.
2. Fibrer av molybden eller molybdenlegeringar.
3. Fibrer av bor.
4. Icke kontinuerliga keramiska fibrer med en smält-, mjuknings-, sönderdelnings- eller förångningstemperatur som är lägre än 2 043 K (1 770 °C) i en inert miljö.

d) "Fibrer eller fiberliknande material"

1. sammansatta av något av följande ämnen:
 - a) polyeterimider som omfattas av avsnitt 1C008.a eller
 - b) material som omfattas av avsnitten 1C008.b-1C008.f eller
2. sammansatta av material som omfattas av avsnitten 1C010.d.1.a eller 1C010d.1.b och "blandad" med andra fibrer som omfattas av avsnitten 1C010.a, 1C010.b. eller 1C010.c.

e) Helt eller delvis harts- eller beckimpregnerat "fibröst eller fiberliknande material" (förimpregnerat), metall- eller kolbelagt "fibröst eller fiberliknande material" (förformat) eller "förformade kolfibrer"

1. för vilka något av följande gäller:
 - a) Oorganiska "fibrer eller fiberliknande material" som omfattas av avsnitt 1C010.c, eller
 - b) organiska eller kol-"fibrer eller fiberliknande material" med samtliga följande egenskaper:
 1. En "specifik modul" som överstiger $10,15 \times 10^6$ m, och
 2. en "specifik brottgräns" som överstiger $17,7 \times 10^4$ m, och
2. för vilka något av följande gäller:
 - a) Harts eller beck enligt 1C008 eller 1C009 b,
 - b) 'Dynamic Mechanical Analysis glass transition temperature (DMA T_g)' lika med eller över 453 K (180 °C) med en fenolharts, eller

1C010 e) (forts.)

- c) 'Dynamic Mechanical Analysis glass transition temperature (DMA T_g)' lika med eller över 505 K (232 °C) med harts eller beck som inte omfattas av 1C008 eller 1C009.b och inte är en fenolharts.

Anm. 1: Metall- eller kolbelagt fibröst eller fiberliknande material (förformat) eller "förformade kolfibrer" som inte är harts- eller beckimpregnerat omfattas av "fibrer eller fiberliknande material" i avsnitt 1C010.a, 1C010.b eller 1C010.c.

Anm. 2: Avsnitt 1C010.e omfattar inte

- a) epoxyharts"matris"impregnerade "fibrer eller fiberliknande material" av kol (förimpregnerade) som ska användas för reparation av "civila luftfartyg" eller dess laminat, för vilka

1. ytan inte överstiger 1 m²,
2. längden inte överstiger 2,5 m, och
3. bredden överstiger 15 mm.

b) Mekaniskt hackade, malda eller skurna "fibrer eller fiberliknande material" av kol som är helt eller delvis "impregnerade" med epoxyharts och är kortare än 25,0 mm, förutsatt att ett annat harts eller beck än vad som specificeras i 1C008 och 1C009.b används.

Teknisk anm.:

'Dynamic Mechanical Analysis glass transition temperature (DMA T_g)' för material som specificeras i avsnitt 1C010.e ska bestämmas med den metod som beskrivs i ASTM D 7028-07 eller en likvärdig nationell standard på ett torrt provexemplar. När det gäller härdade material ska graden av härdning för ett torrt provexemplar vara minst 90 % enligt definition i ASTM E 2160-04 eller likvärdig nationell standard.

1C011 Metaller och föreningar enligt följande:

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING SAMT AVSNITT 1C111.

- a) Metaller som har en partikelstorlek som är mindre än 60 µm, oberoende av om de är sfäriska, finfördelade, sfäroida, i form av flagor eller pulver, och som är tillverkade av material som består till 99 % eller mer av zirkonium, magnesium eller legeringar av dessa.

Teknisk anm.:

Det hafnium som naturligt ingår i zirkonium (vanligen 2-7 %) inräknas i mängden zirkonium.

Anm.: Metallerna eller legeringarna som anges i avsnitt 1C011.a omfattas vare sig metallerna eller legeringarna är inkapslade i aluminium, magnesium, zirkonium, eller beryllium eller ej.

- b) Bor eller borlegeringar som har en partikelstorlek som är 60 µm eller mindre enligt följande.

1. Bor med en renhet av 85 viktprocent eller mer.
2. Borlegeringar med en borinnehåll av 85 viktprocent eller mer.

Anm.: Metallerna eller legeringarna som anges i avsnitt 1C011.b omfattas antingen metallerna eller legeringarna är inkapslade i aluminium, magnesium, zirkonium, eller beryllium eller ej.

1C011 (forts.)

c) Guanidinitrat (CAS 506-93-4).

d) Nitroguanidin (NQ) (CAS 556-88-7).

ANM.: Se även militärförteckningen för metallpulver som blandats med andra ämnen för att få fram en blandning som är särskilt avsedd för militära ändamål.

1C012 Material enligt följande:

Teknisk anm.:

Dessa material används framför allt för nukleära värmekällor.

a) Plutonium i alla former som är isotopprovade till att innehålla mer än 50 viktprocent plutonium-238.

Anm.: Avsnitt 1C012.a omfattar inte följande:

a) Skeppningar som innehåller 1 g plutonium eller mindre.

b) Skeppningar med 3 "effektiva gram" eller mindre när den är innesluten i en avkännande kropp i ett instrument.

b) "Tidigare separerat" neptunium-237 i alla former.

Anm.: Avsnitt 1C012.b omfattar inte skeppningar som innehåller 1 g neptunium-237 eller mindre.

1C101 Material och apparater för att minska sannolikheten för upptäckt genom radarreflexion, ultravioletter/infraröda och akustiska signaturer, andra än de som omfattas av avsnitt 1C001, och som kan användas för 'missiler', "missil"delsystem eller obemannade luftfartyg som omfattas av avsnitt 9A012.

Anm. 1: Avsnitt 1C101 omfattar följande:

a) Strukturella material och beläggningar särskilt konstruerade för att minska radarreflexionen.

b) Beläggningar, inklusive färger, särskilt utformade för att minska eller väl avpassa reflexion eller utstrålning i mikrovågs-, infraröd- eller ultraviolettområdet av det elektromagnetiska spektrumet.

Anm. 2: Avsnitt 1C101 omfattar inte beläggningar när de används för värmereglering av satelliter.

Teknisk anm.:

Med 'missil' avses i avsnitt 1C101 kompletta raketsystem och system för obemannade luftfartyg med en räckvidd som överstiger 300 km.

1C102 Återmättade pyrolyserade kol-kol-material konstruerade för rymdfarkoster som omfattas av avsnitt 9A004 eller sondraketer som omfattas av avsnitt 9A104.

1C107 Grafit och keramiska material, andra än de som omfattas av avsnitt 1C007, enligt följande:

a) Finkorniga grafiter med en bulkdensitet på minst $1,72 \text{ g/cm}^3$, uppmätt vid 288 K (15 °C), och med en kornstorlek på högst 100 μm , som kan användas för raketdysor och för nosspetsar till farkoster för återinträde i jordatmosfären, och som kan maskinbearbetas till någon av följande produkter:

1. cylindrar med en diameter på minst 120 mm och en längd på minst 50 mm,
2. rör med en innerdiameter på minst 65 mm, en vägg tjocklek på minst 25 mm och en längd på minst 50 mm, eller
3. block vars dimensioner är minst 120 mm \times 120 mm \times 50 mm.

ANM.: Se även avsnitt 0C004.

b) Pyrolytiska eller trådförstärkta grafiter för användning i raketdysor och för nosspetsar till farkoster för återinträde i jordatmosfären, som kan användas i "missiler" och rymduppskjutningsfarkoster som omfattas av avsnitt 9A004 eller sondraketer som omfattas av avsnitt 9A104.

Anm.: Se även avsnitt 0C004.

c) Keramiska kompositmaterial (dielektricitetskonstant mindre än 6 vid alla frekvenser från 100 MHz till 100 GHz) för användning i radomer, som kan användas i "missiler" och rymduppskjutningsfarkoster som omfattas av avsnitt 9A004 eller sondraketer som omfattas av avsnitt 9A104.

d) Bulkbearbetbar förstärkt obränd kiselkarbidkeram för användning i nosspetsar, som kan användas i "missiler" och rymduppskjutningsfarkoster som omfattas av avsnitt 9A004 eller sondraketer som omfattas av avsnitt 9A104.

e) Förstärkta keramiska kompositmaterial av kiselkarbid för användning i nosspetsar, farkoster för återinträde i jordatmosfären och dysklaffar, som kan användas i "missiler" och rymduppskjutningsfarkoster som omfattas av avsnitt 9A004 eller sondraketer som omfattas av avsnitt 9A104.

1C111 Drivmedel och kemikalier som ingår i dessa, andra än de som omfattas av avsnitt 1C011, enligt följande:

a) Framdrivningssubstanser:

1. Sfäriskt aluminiumpulver, andra än de som anges i kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, med partiklar av enhetligt tvärsnitt på mindre än 200 µm och ett aluminiuminnehåll av 97 viktprocent eller mer, om minst 10 % av den totala vikten består av partiklar som är mindre än 63 µm enligt ISO 2591:1988 eller motsvarande nationell standard.

Teknisk anm.:

En partikelstorlek av 63 µm (ISO R-565) motsvarar 250 mesh (Tyler) eller 230 mesh (ASTM-standard E-11).

2. Metalliska bränslen, andra än de som anges i kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, med partikelstorlekar mindre än 60 µm, antingen sfäriska, finfördelade, sfäroida, flingade eller malda, innehållande 97 viktprocent eller mer av något av följande ämnen:

- a) Zirkonium,
- b) beryllium,
- c) magnesium, eller
- d) legeringar av metaller specificerade i punkterna a-c ovan.

Teknisk anm.:

Det hafnium som naturligt ingår i zirkonium (vanligen 2-7 %) inräknas i mängden zirkonium.

3. Oxiderande ämnen som kan användas i raketmotorer för flytande bränsle enligt följande:

- a) Dikvävetrioxid (CAS 10544-73-7).
- b) Kvävedioxid (CAS 10102-44-0)/dikvävetetraoxid (CAS 10544-72-6).
- c) Dikvävepentaoxid (CAS 10102-03-1).
- d) Blandade kväveoxider (MON).

Teknisk anm.:

Blandade kväveoxider (MON) är lösningar av kväveoxid (NO) i dikvävetetraoxid/kvävedioxid (N_2O_4/NO_2) som kan användas i missilsystem. Det finns en rad sammansättningar som kan betecknas som MON_i eller MON_{ij}, där i och j är heltal som anger procentandelen kväveoxid i blandningen (t.ex. MON₃ innehåller 3 % kväveoxid, MON₂₅ 25 % kväveoxid. En övre gräns är MON₄₀, 40 viktprocent).

e) SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR inhibitorförsedd rödrykande salpetersyra (IRFNA).

f) SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING OCH AVSNITT 1C238 FÖR föreningar sammansatta av fluor och en eller flera andra halogener, syre eller kväve.

4. Hydrazinderivat enligt följande:

1C111 a) 4. (forts.)

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING.

- a) Trimetylhydrazin (CAS 1741-01-1).
 - b) Tetrametylhydrazin (CAS 6415-12-9).
 - c) N.N. diallylhydrazin.
 - d) Allylhydrazin (CAS 7422-78-8).
 - e) Etyldihydrazin.
 - f) Monometylhydrazindinitrat.
 - g) Asymmetriskt dimetylhydrazinnitrat.
 - h) Hydrazinazid (CAS 14546-44-2).
 - i) Dimetylhydrazinazid.
 - j) Hydrazinnitrat.
 - k) Diimido-oxalsyredihydrazin (CAS 3457-37-2).
 - l) 2-hydroxyetylhydrazinnitrat (HEHN).
 - m) Se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning för hydrazinperklorat.
 - n) Hydrazindiperklorat (CAS 13812-39-0).
 - o) Metylhydrazinnitrat (MHN).
 - p) Dietylhydrazinnitrat (DEHN).
 - q) 3,6-dihydrazintetrazinnitrat (1,4-dihydrazinnitrat) (DHTN).
5. Andra material med hög energitäthet än de som anges i kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, vilka kan användas i 'missiler' eller obemannade luftfartyg enligt 9A012.
- a) Blandat bränsle som innehåller både fasta och flytande bränslen, såsom boronslurry, med en viktbaserad energitäthet på 40×10^6 J/kg eller mer.
 - b) Andra bränslen och bränsletillsatser med hög energitäthet (t.ex. kuban, jonlösningar, JP-10) med en volymbaserad energitäthet på $37,5 \times 10^9$ J/m³ eller mer, mätt vid 20 °C och ett atmosfäriskt (101.325 kPa) tryck.

Anm.: 1C111.a.5.b omfattar inte raffinerade fossila bränslen och biobränslen framställda av grönsaker, inklusive bränslen som certifierats för användning i civil luftfart, om de inte speciellt utformats för 'missiler' eller obemannade luftfartyg enligt 9A012.

Teknisk anm.:

I 1C111.a.5 avses med 'missil' kompletta raketsystem och system för obemannade luftfordon med en räckvidd som överstiger 300 km.

b) Polymeriska substanser:

1. Karboxyterminerad polybutadien (inklusive karboxylterminerad polybutadien) (CTPB).
2. Hydroxyterminerad polybutadien (inklusive hydroxylterminerad polybutadien) (HTPB), andra än de som anges i kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.
3. Polybutadienakrylsyra (PBAA).

1C111 b) (forts.)

4. Polybutadienakrylnitril (PBAN).
5. Polytetrahydrofuran-polyetylglykol (TPEG).

Teknisk anm.:

Polytetrahydrofuran-polyetylglykol (TPEG) är en segementsampolymer av poly-1,4-butandiol och polyetylglykol (PEG).

c) Andra drivmedelstillsatser och agens:

1. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR Karboraner, dekaboraner, pentaboraner och derivat därav.

2. Trietylglykoldinitrat (TEGDN) (CAS 111-22-8).
3. 2-nitrodifenylamin (CAS 119-75-5).
4. Trimetyletantrinitrat (TMETN) (CAS 3032-55-1).
5. Dietylglykoldinitrat (DEGDN) (CAS 693-21-0)
6. Ferrocenderivat enligt följande:
 - a) Se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning för katocen.
 - b) Etylferrocen (CAS 1273-89-8).
 - c) Propylferrocen.
 - d) Se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning för n-butyl-ferrocen.
 - e) Pentylferrocen (CAS 1274-00-6).
 - f) Dicyklopentyferrocen.
 - g) Dicyklohexylferrocen.
 - h) Dietylferrocen (CAS 1273-97-8).
 - i) Dipropylferrocen.
 - j) Dibutylferrocen (CAS 1274-08-4).
 - k) Dihexylferrocen (CAS 93894-59-8).
 - l) Acetylferrocener (CAS 1271-55-2) / 1,1'-diacetylferrocen (CAS 1273-94-5).
 - m) Se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning för ferrocenkarboxylsyror.
 - n) Se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning för butacen.
 - o) Andra ferrocenderivat som kan användas för att ändra förbränningshastigheten för raketdrivmedel, andra än de som omfattas av kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

Anm.: 1C111.c.6.o omfattar inte ferrocenderivat som innehåller en funktionsgrupp med sex aromatiska kolatomer bundna till ferrocenmolekylen.

7. 4,5 diazidometyl-2-metyl-1,2,3-triazol (iso-DAMTR) som inte omfattas av kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

Anm.: För drivmedel och kemikalier som ingår i dessa och som inte omfattas av avsnitt 1C111, se kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

1C116 Maråldrat stål med en brottgräns av 1 500 MPa eller högre mätt vid 293 K (20 °C), i form av skivor, plåtar eller rör med en material- eller plåttjocklek som är lika med eller mindre än 5 mm.

ANM.: SE ÄVEN AVSNITT 1C216.

Tekn. anm.:

Maråldrat stål är järnlegeringar som vanligen kännetecknas av hög nickelhalt och mycket låg kolhalt samt användning av ersättande ämnen eller fällningar för att uppnå ökad hållfasthet och åldringshårdning.

1C117 Material för framställning av 'missiler' enligt följande:

a) Volfram och legeringar i partikelform med ett volframinnehåll på 97 viktprocent eller mer och en partikelstorlek på 50×10^{-6} m (50 µm) eller mindre.

b) Molybden och legeringar i partikelform med ett molybdeninnehåll på 97 viktprocent eller mer och en partikelstorlek på 50×10^{-6} m (50 µm) eller mindre.

c) Volframmaterial i fast form med allt följande:

1. Någon av följande materialsammansättningar:

a) volfram och legeringar med ett volframinnehåll på 97 viktprocent eller mer,

b) volfram i legering med koppar med ett volframinnehåll på 80 viktprocent eller mer,

c) volfram i legering med silver med ett volframinnehåll på 80 viktprocent eller mer, och

2. möjligt att maskinbearbeta till någon av följande produkter:

a) cylindrar med en diameter på 120 mm eller mer och en längd på 50 mm eller mer,

b) rör med en inre diameter på 65 mm eller mer och en vägg-tjocklek på 25 mm eller mer och en längd på 50 mm eller mer,

c) block med en storlek på 120 mm × 120 mm × 50 mm eller mer.

Teknisk anm.:

I C117 avses med 'missil' kompletta raketsystem och system för obemannade luftfordon med en räckvidd som överstiger 300 km.

1C118 Titanstabiliserat duplex rostfritt stål (Ti-DSS) enligt följande:

a) Med samtliga följande egenskaper:

1. Innehåller 17,0-23,0 viktprocent krom och 4,5-7,0 viktprocent nickel,

2. innehåller mer än 0,10 viktprocent titan, och

3. har en ferritisk-austenitisk mikrostruktur (också kallad tvåfasig mikrostruktur) där minst 10 volymprocent är austenit (enligt ASTM E-1181-87 eller motsvarande nationell standard), och

1C118 (forts.)

b) med någon av följande former:

1. tackor eller stavar med en storlek av minst 100 mm i varje dimension,
2. plåtar med en bredd av minst 600 mm och en tjocklek av högst 3 mm, eller
3. rör med en ytterdiameter av minst 600 mm och en materialtjocklek av högst 3 mm.

1C202 Legeringar, andra än de som omfattas av avsnitten 1C002.b.3 eller 1C002.b.4, enligt följande:

a) Aluminiumlegeringar med båda följande egenskaper:

1. 'I stånd till' en brottgräns på 460 MPa eller mer vid 293 K (20°C), och
2. föreligger som rör eller som cylindrar i massiv form (även smidesämnen) med en yttre diameter av mer än 75 mm.

b) Titanlegeringar med båda följande egenskaper:

1. 'I stånd till' en brottgräns på 900 MPa eller mer vid 293 K (20°C), och
2. föreligger som rör eller som cylindrar i massiv form (även smidesämnen) med en yttre diameter av mer än 75 mm.

Teknisk anm.:

Uttrycket legeringar 'i stånd till' omfattar legeringar före eller efter värmebehandling.

1C210 'Fibrer eller fiberliknande material' eller prepregs, andra än sådana som omfattas av avsnitt 1C010.a, b eller e, enligt följande:

a) 'Fibrer eller fiberliknande material' av kol eller aramid med någon av följande egenskaper:

1. Har en "specifik modul" av $12,7 \times 10^6$ m eller större, eller
2. en "specifik brottgräns" av 235×10^3 m eller större.

Anm.: Avsnitt 1C210.a omfattar inte 'fibrer eller fiberliknande material' av aramid som har 0,25 viktprocent eller mer av en esterbaserad ytmodifierare för fibrer.

b) 'Fibrer eller fiberliknande material' av glas som har båda följande egenskaper:

1. En "specifik modul" av $3,18 \times 10^6$ m eller större och
2. en "specifik brottgräns" av $76,2 \times 10^3$ m eller större.

c) Härdade hartsimpregnerade kontinuerliga "garner", "väv", "drev" eller "tejp" med en bredd som inte överstiger 15 mm (prepregs) tillverkad av 'fibrer eller fiberliknande material' av kol eller glas och som omfattas av avsnitt 1C210.a eller b.

Produkter med dubbla användningsområden [1051]

Teknisk anm.:

Hartsen bildar kompositens matris.

Anm.: 'Fibrer eller fiberliknande material' i avsnitt 1C210 är begränsade till kontinuerliga "enfibertrådar", "garn", "väv", "drev" och "tejp".

1C216 Maråldrat stål som inte omfattas av avsnitt 1C116 och 'i stånd till' en brottgräns på 2 050 MPa eller mer vid 293 K (20 °C).

Anm.: Avsnitt 1C216 omfattar inte former i vilka inga linjära dimensioner överstiger 75 mm.

Teknisk anm.:

Uttrycket maråldrat stål 'i stånd till' omfattar maråldrat stål både före och efter värmebehandling.

1C225 Bor, som anrikats med avseende på bor-10-isotopen (¹⁰B) till större halt än den naturliga halten av denna isotop enligt följande: Elementärt bor, föreningar, blandningar som innehåller bor, produkter som innehåller dessa samt avfall och skrot av något av föregående.

Anm.: I avsnitt 1C225 inbegrips i blandningar som innehåller bor även boranrikade material.

Teknisk anm.:

Den naturliga isotophalten för bor-10 är ungefär 18,5 viktprocent (20 atomprocent).

1C226 Volfram, volframkarbid och legeringar som innehåller mer än 90 viktprocent volfram, som inte omfattas av 1C117 och som har båda följande egenskaper:

a) I former med ihålig cylindrisk symmetri (inklusive cylindersegment) med en inre diameter mellan 100 mm och 300 mm, och

b) en massa större än 20 kg.

Anm.: Avsnitt 1C226 omfattar inte delar som särskilt utformats som vikter eller som kollimatorer för gammastrålning.

1C227 Kalcium med båda följande egenskaper:

a) Innehåller mindre än 1 000 delar per miljon (ppm) i vikt räknat av metalliska orenheter andra än magnesium, och

b) innehåller mindre än 10 delar per miljon (ppm) i vikt räknat av bor.

1C228 Magnesium med båda följande egenskaper:

- a) Innehåller mindre än 200 delar per miljon (ppm) i vikt räknat av metalliska orenheter andra än kalcium, och
- b) innehåller mindre än 10 delar per miljon (ppm) i vikt räknat av bor.

1C229 Vismut med båda följande egenskaper:

- a) En renhetsgrad av 99,99 viktprocent eller högre, och
- b) innehåller mindre än 10 delar per miljon (ppm) i vikt räknat av silver.

1C230 Berylliummetall, legeringar som innehåller mer än 50 viktprocent beryllium, berylliumföreningar, produkter därav, samt avfall och skrot av något av föregående, förutsatt att detta inte omfattas av den kontrollbestämmelserna för varor med militär användning.

ANM. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING.

Anm.: Avsnitt 1C230 omfattar inte följande:

- a) Metallfönster för röntgenapparater eller för apparater för borrhålsloggning.
- b) Oxidprodukter, färdigtillverkade eller halvfabrikat särskilt konstruerade för elektroniska komponentdelar eller som bärrmaterial för elektroniska kretsar.
- c) Beryll (berylliumsilikat och aluminiumsilikat) i form av smaragder eller akvamariner.

1C231 Hafniummetall, legeringar som innehåller mer än 60 viktprocent hafnium, hafniumföreningar som innehåller mer än 60 viktprocent hafnium, produkter därav, samt avfall och skrot av något av föregående.

1C232 Helium-3 (^3He), blandningar som innehåller helium-3 och produkter eller apparatur som innehåller något av föregående.

Anm.: Avsnitt 1C232 omfattar inte en produkt eller apparatur som innehåller mindre än 1 g helium-3.

1C233 Litium anrikat med avseende på isotopen litium-6 (^6Li) till en halt som överskrider den naturliga isotophalten och produkter eller apparatur som innehåller anrikat litium enligt följande: elementärt litium, legeringar, föreningar, blandningar som innehåller litium, produkter därav, avfall eller skrot av något av föregående.

Anm.: Avsnitt 1C233 omfattar inte dosimetrar baserade på termoluminiscens.

Teknisk anm.:

Den naturliga isotophalten av litium-6 är ungefär 6,5 viktprocent (7,5 atomprocent).

3:79

Ändring nr 33
till TFH V:3

Produkter med dubbla användningsområden [1051]

1C234 Zirkonium med ett hafniuminnehåll på mindre än 1 viktandel hafnium på 500 vikttdelar zirkonium enligt följande: metall, legeringar innehållande mer än 50 viktprocent zirkonium, föreningar, produkter därav, avfall eller skrot av något av föregående.

Anm.: Avsnitt 1C234 omfattar inte zirkonium i form av folier med en tjocklek som inte överstiger 0,10 mm.

1C235 Tritium, tritiumföreningar och blandningar som innehåller tritium i vilka förhållandet tritiumatomer/väteatomer överstiger 1/1 000, samt produkter eller apparatur som innehåller något av föregående.

Anm.: Avsnitt 1C235 omfattar inte produkter eller apparatur som innehåller mindre än $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) tritium.

1C236 Alfastrålande radionuklider med en halveringstid för alfasonderfall lika med eller längre än 10 dagar men kortare än 200 år i följande former:

- a) Grundform.
- b) Föreningar med en total alfaaktivitet av 37 GBq/kg (1 Ci/kg) eller mer.
- c) Blandningar med en total alfaaktivitet av 37 GBq/kg (1 Ci/kg) eller mer.
- d) Produkter eller apparatur som innehåller något av det föregående.

Anm.: Avsnitt 1C236 omfattar inte produkter eller apparatur som innehåller mindre än 3,7 GBq (100 mCi) alfaaktivitet.

1C237 Radium-226 (^{226}Ra), radium-226-legeringar, radium-226-föreningar, blandningar innehållande radium-226, produkter av dessa och produkter eller apparatur som innehåller något av föregående.

Anm.: Avsnitt 1C237 omfattar inte följande:

- a) Medicinska applikatorer.
- b) Produkter eller apparatur som innehåller mindre än 0,37 GBq (10 mCi) av radium-226.

1C238 Klortrifluorid (ClF_3).

1C239 Sprängämnen, andra än de som omfattas av kontrollbestämmelserna för varor med militär användning, eller ämnen eller blandningar av ämnen som innehåller mer än 2 viktprocent av sådana sprängämnen, med en kristalldensitet större än $1,8 \text{ g/cm}^3$ och som har en detonationshastighet högre än 8 000 m/s.

1C240 Nickelpulver och porös nickelmetall som inte omfattas av avsnitt 0C005, enligt följande:

a) Nickelpulver med båda följande egenskaper:

1. En nickelrenhet på 99,0 viktprocent eller mer, och
2. en partikelstorlek som i medeltal är mindre än 10 µm mätt enligt ASTM B330 standard.

b) Porös nickelmetall som framställts av material som omfattas av avsnitt 1C240.a.

Anm.: Avsnitt 1C240 omfattar inte följande:

- a) Fiberliknande nickelpulver.
- b) Enkla porösa nickelskivor med en yta på 1 000 cm² per skiva eller mindre.

Teknisk anm.:

Avsnitt 1C240.b avser porösa metaller som formats genom komprimering och sintring av materialen i avsnitt 1C240.a för att skapa ett metallmaterial med fina porer som är internt förbundna genom hela strukturen.

1C350 Kemikalier som kan användas som prekursorer för giftiga kemiska agens, enligt följande, och "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av dessa:

ANM.: SE ÄVEN KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING OCH AVSNITT 1C450.

1. Tiodiglykol (111-48-8)
2. Fosforoxiklorid (10025-87-3)
3. Dimetylmetylfosfonat (756-79-6)
4. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR Metylfosfonyldifluorid (676-99-3)
5. Metylfosfonyldiklorid (676-97-1)
6. Dimetylfosfit (DMP) (868-85-9)
7. Fosfortriklorid (7719-12-2)
8. Trimetylfosfit (TMP) (121-45-9)
9. Tionylklorid (7719-09-7)
10. 3-Hydroxi-1-metylpiperidin (3554-74-3)
11. N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetylklorid (96-79-7)
12. N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetantiol (5842-07-9)
13. 3-Kinuklidinol (1619-34-7)
14. Kaliumfluorid (7789-23-3)
15. 2-Kloretanol (107-07-3)
16. Dimetylammin (124-40-3)
17. Dietylmetylfosfonat (78-38-6)
18. Dietyl-N,N-dimetylfosforamidat (2404-03-7)
19. Dietylfosfit (762-04-9)
20. Dimetylamminhydroklorid (506-59-2)
21. Etyldiklorfosfin (1498-40-4)

Produkter med
dubbla använd-
ningsområden
[1051]

1C350 (forts.)

22. Etylfosfonyldiklorid (1066-50-8)
23. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR Etylfosfonyldifluorid (753-98-0)
24. Fluorväte (7664-39-3)
25. Metylbensilat (76-89-1)
26. Metyldiklorfosfin (676-83-5)
27. N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetanol (96-80-0)
28. Pinakolyalkohol (464-07-3)
29. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR O-etyl-2-diisopropylaminoetyl-metylfosfonit (QL) (57856-11-8)
30. Trietylfosfit (122-52-1)
31. Arseniktriklorid (7784-34-1)
32. Bensilsyra (76-93-7)
33. Dietylmetylfosfonit (15715-41-0)
34. Dimetyletylfosfonat (6163-75-3)
35. Etyldifluorfosfin (430-78-4)
36. Metyldifluorfosfin (753-59-3)
37. 3-Kinuklidinon (3731-38-2)
38. Fosforpentaklorid (10026-13-8)
39. Pinakolon (75-97-8)
40. Kaliumcyanid (151-50-8)
41. Kaliumvätefluorid (7789-29-9)
42. Ammoniumvätefluorid eller ammoniumbifluorid (1341-49-7)
43. Natriumfluorid (7681-49-4)
44. Natriumvätefluorid (1333-83-1)
45. Natriumcyanid (143-33-9)
46. Trietanolamin (102-71-6)
47. Fosforpentasulfid (1314-80-3)
48. Diisopropylamin (108-18-9)
49. Dietylaminoetanol (100-37-8)
50. Natriumsulfid (1313-82-2)
51. Svavelmonoklorid (10025-67-9)
52. Svaveldiklorid (10545-99-0)
53. Trietanolaminhydroklorid (637-39-8)
54. N,N-Diisopropyl-(Beta)-aminoetylchloridhydroklorid (4261-68-1)
55. Metylfosfonsyra (993-13-5)
56. Dietylmetylfosfonat (683-08-9)
57. N,N-Dimetylfosforamidodiklorid (677-43-0)
58. Triisopropylfosfit (116-17-6)
59. Etyldietanolamin (139-87-7)
60. O, O-Dietylfosfortioat (2465-65-8)
61. O, O-Dietylfosforditioat (298-06-6)

1C350 (forts.)

62. Natriumhexafluorosilikat (16893-85-9)

63. Metyltiofosfonyldiklorid (676-98-2)

Anm. 1: För export till "stater som inte är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C350 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57 och 63 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 10 viktprocent av blandningen.

Anm. 2: För export till "stater som är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C350 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under 1C350.1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 54, 55, 56, 57 och 63 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 3: Avsnitt 1C350 omfattar inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under 1C350.2, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 19, 20, 24, 25, 30, 37-53 och 58-62 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 4: Avsnitt 1C350 omfattar inte produkter som identifieras som konsumentvaror förpackade för detaljhandelsförsäljning för personligt bruk eller förpackade för enskilt bruk.

1C351 Humana patogener, zoonoser och "toxiner", enligt följande:

a) Virus, såväl naturliga som förstärkta eller modifierade, både som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt har blivit inympat eller förorenat med sådana kulturer, enligt följande:

1. Andesvirus
2. Chaparevirus
3. Chikungunyavirus
4. Choclovirus
5. Kongo-Krim hemorragiskt febervirus
6. Denguefebervirus
7. Dobrava–Belgrade-virus
8. Östligt hästencefalitvirus
9. Ebolavirus
10. Guanaritovirus
11. Hantaanvirus
12. Hendravirus (Equint morbillivirus)
13. Japanskt encefalitvirus
14. Juninvirus
15. Kyasanur Forest-virus
16. Laguna Negra-virus
17. Lassafebervirus
18. Louping ill-virus
19. Lujovirus
20. Lymfocitärt koriomengit-virus

1C351 a) (forts.)

21. Machupovirus
22. Marburgvirus
23. Monkey pox-virus
24. Murray Valley-encefalitvirus
25. Nipahvirus
26. Omsk hemorragiskt febvirus
27. Oropouchevirus
28. Powassanvirus
29. Rift Valley febvirus
30. Rociovirus
31. Sabiavirus
32. Seoulvirus
33. Sin nombre-virus
34. St Louis-encefalitvirus
35. Fästingburet encefalitvirus (TBE) (Ryskt sommar-vår-encefalitvirus)
36. Variolavirus
37. Venezuelanskt hästencefalit-virus
38. Västligt hästencefalit-virus
39. Gula febern-virus

b) Rickettsier, såväl naturliga som förstärkta eller modifierade, både som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt har blivit inympat eller förorenat med sådana kulturer, enligt följande:

1. *Coxiella burnetii*
2. *Bartonella quintana* (*Rochalimaea quintana*, *Rickettsia quintana*)
3. *Rickettsia prowasecki*
4. *Rickettsia rickettsii*

c) Bakterier, såväl naturliga som förstärkta eller modifierade, både som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt har blivit inympat eller förorenat med sådana kulturer, enligt följande:

1. *Bacillus anthracis*
2. *Brucella abortus*
3. *Brucella melitensis*
4. *Brucella suis*
5. *Chlamydia psittaci*
6. *Clostridium botulinum*
7. *Francisella tularensis*
8. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*)
9. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*)
10. *Salmonella typhi*

1C351 c) (forts.)

11. Shigella dysenteriae
12. Vibrio cholerae
13. Yersinia pestis
14. Toxinproducerande typer av Clostridium perfringens epsilon
15. Enterohemorragisk Escherichia coli, serotyp O157 och andra verotoxinproducerande serotyper

d) "Toxiner" och "toxinkomponenter", enligt följande:

1. Botulinus-toxiner
2. Clostridium perfringens-toxiner
3. Conotoxin
4. Ricin
5. Saxitoxin
6. Shiga-toxin
7. Staphylococcus aureus-toxiner
8. Tetrodotoxin
9. Verotoxin och shigaliknande ribosominaktiverande proteiner.
10. Mikrocystin (Cyanginosin)
11. Aflatoxiner
12. Abrin
13. Cholera toxin
14. Diacetoxyscirpenol toxin
15. T-2-toxin
16. HT-2-toxin
17. Modeccin
18. Volkensin
19. Viscum album Lectin 1 (Viscumin)

Anm.: Avsnitt 1C351.d omfattar inte botulinustoxiner eller conotoxiner i form av produkter som uppfyller samtliga följande kriterier:

1. Är farmaceutiska formuleringar avsedda för behandling av sjukdomar hos människor.
2. Är förpackade för distribution som läkemedel.
3. Har godkänts av en statlig myndighet för att släppas ut på marknaden som läkemedel.

e) Svampbildningar, oavsett om de är naturliga, förbättrade eller modifierade, antingen som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt inympats eller kontaminerats med sådana kulturer, enligt följande:

1. Coccidioides immitis.
2. Coccidioides posadsii.

Anm.: Avsnitt 1C351 omfattar inte "vaccin" eller "immuntoxiner".

1C352 Animala patogener enligt följande:

a) Virus, såväl naturliga som förstärkta eller modifierade, både som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt har blivit inympat eller förorenat med sådana kulturer, enligt följande:

1. Afrikansk svinpest-virus
2. Aviär influensa-virus som är
 - a) okarakteriserade, eller
 - b) definierade som högpatogena i bilaga I.2 till rådets direktiv 2005/94/EG av den 20 december 2005 om gemenskapsåtgärder för bekämpning av aviär influensa (EUT L 10, 14.1.2006, s. 16), enligt följande:
 1. Typ A virus med ett IVPI (intravenöst patogenitetsindex) på 6 veckor gamla kycklingar vilket är större än 1,2, eller
 2. typ A virus av subtyp H5 eller H7 med en genomsekvens som kodar för flerbasisiska aminosyror vid hemagglutininmolekylens klyvningsställe, motsvarande den genomsekvens som har påvisats för andra HPAI-virus och som tyder på att hemagglutininmolekylen kan klyvas med hjälp av allmänt förekommande proteaser i värdcellen.
3. Bluetongue virus
4. Mul-och klövsjukevirus
5. Getkoppsvirus
6. Svinherpesvirus (Aujeszky's disease)
7. Klassiskt svinpestvirus
8. Rabiesvirus
9. Newcastlesjukevirus
10. Peste des petits ruminants-virus
11. Svinenterovirus typ 9 (swine vesicular disease virus)
12. Boskapspestvirus
13. Fårkoppsvirus
14. Teschensjukevirus
15. Vesikulär stomatitvirus
16. Lumpy skin disease-virus
17. Afrikanskt hästpestvirus

b) Mycoplasma, såväl naturliga som förstärkta eller modifierade, både som "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material som avsiktligt har blivit inympat eller förorenat med sådana kulturer, enligt följande:

1. Mycoplasma mycoides underart mycoides sc (små kolonier).
2. Mycoplasma capricolum underart capripneumoniae.

Anm.: Avsnitt 1C352 omfattar inte "vacciner".

1C353 Genetiska beståndsdelar och genetiskt modifierade organismer enligt följande:

a) Genetiskt modifierade organismer eller genetiska beståndsdelar som innehåller nukleinsyresekvenser förknippade med patogenitet som har sitt ursprung i organismer som omfattas av avsnitt 1C351.a, 1C351.b, 1C351.c, 1C351.e, 1C352 eller 1C354.

b) Genetiskt modifierade organismer eller genetiska beståndsdelar som innehåller nukleinsyresekvenser kodade för någon av de "toxiner" som omfattas av avsnitt 1C351.d eller "toxinkomponenter" i dessa.

Teknisk anm.:

1. Genetiska beståndsdelar omfattar bland annat kromosomer, genom, plasmider, transposoner och vektorer, vare sig de är genetiskt modifierade eller icke modifierade.

2. Med nukleinsyresekvenser förknippade med patogenitet som har sitt ursprung i någon av de mikroorganismer som omfattas av avsnitt 1C351.a, 1C351.b, 1C351.c, 1C351.e, 1C352 eller 1C354 avses en sekvens som är specifik för den angivna mikroorganismen och som

a) i sig själv eller genom dess transkriberade eller translaterade produkter utgör en betydande risk för människors, djurs eller växters hälsa, eller

b) är känd för att öka förmågan hos en angiven mikroorganism, eller någon annan organism i vilken den kan införas eller på annat sätt integreras, att orsaka allvarlig skada för människors, djurs eller växters hälsa.

Anm.: Avsnitt 1C353 gäller inte nukleinsyresekvenser förknippade med patogenitet som har sitt ursprung i Enterohemorragisk Escherichia coli, serotyp O157 och andra verotoxinproducerande stammar, andra än de som är kodade för verotoxiner eller deras komponenter.

1C354 Växtpatogener, enligt följande:

a) Virus, naturliga, förstärkta eller modifierade, antingen i form av "isolerade levande kulturer" eller som material som innehåller levande material, och som avsiktligt har blivit inympade eller förorenade med sådana kulturer, enligt följande:

1. Potato andean latent tymovirus.
2. Potato spindle tuber viroid.

b) Bakterier, naturliga, förstärkta eller modifierade, antingen i form av "isolerade levande kulturer" eller som material som avsiktligt har blivit inympade eller förorenade med sådana kulturer, enligt följande:

1. Xanthomonas albilineans.
2. Xanthomonas campestris pv. citri, inklusive stammar som refereras till som Xanthomonas campestris pv. citri, typ A, B, C, D, E eller på annat sätt klassificerade som Xanthomonas citri, Xanthomonas campestris pv. aurantifolia eller Xanthomonas campestris pv. citrumelo.

1C354 b) (forts.)

3. *Xanthomonas oryzae* pv. *Oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *Oryzae*).

4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *Sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *Sepedonicum* eller *Corynebacterium Sepedonicum*).

5. *Ralstonia solanacearum* raserna 2 och 3 (*Pseudomonas solanacearum* raserna 2 och 3 eller *Burkholderia solanacearum* raserna 2 och 3).

c) Svampar, naturliga, förstärkta eller modifierade, antingen i form av "isolerade levande kulturer" eller som material som avsiktligt har blivit inympade eller förorenade med sådana kulturer, enligt följande:

1. *Colletotrichum coffeanum* var. *virulans* (*Colletotrichum kahawae*).

2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*).

3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*).

4. *Puccinia graminis* (syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*).

5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*).

6. *Magnaporthe grisea* (*Pyricularia grisea*/*Pyricularia oryzae*).

1C450 Giftiga kemikalier och prekursorer för giftiga kemikalier, enligt följande, och "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av dessa:

ANM.: SE ÄVEN AVSNITTEN 1C350, 1C351.d OCH KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING.

a) Giftiga kemikalier enligt följande:

1. Amiton: O,O-dietyl S-[2-(dietylamino)etyl] fosforotiolat (78-53-5) och motsvarande alkylerade eller protonerade salter.

2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluor-2-(trifluormetyl)-1-propen (382-21-8).

3. SE KONTROLLBESTÄMMELSERNA FÖR VAROR MED MILITÄR ANVÄNDNING FÖR BZ: 3-kinuklidinylbensilat (6581-06-2).

4. Fosgen: karbonyldiklorid (75-44-5).

5. Cyanklorid (506-77-4).

6. Vätecyanid (74-90-8).

7. Klorpikrin: triklornitrometan (76-06-2).

Anm. 1: För export till "stater som inte är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C450 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C450.a.1 och a.2 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 1 viktprocent av blandningen.

1C450 (forts.)

Anm. 2: För export till "stater som är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C450 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C450.a.1 och a.2 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 3: Avsnitt 1C450 omfattar inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C450.a.4, a.5, a.6 och a.7 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 4: Avsnitt 1C450 omfattar inte produkter som identifieras som konsumentvaror förpackade för detaljhandelsförsäljning för personligt bruk eller förpackade för enskilt bruk.

b) Giftiga kemiska prekursorer enligt följande:

1. Kemikalier, andra än de som anges i kontrollbestämmelserna för varor med militär användning eller i avsnitt 1C350, som innehåller en fosforatom till vilken är bunden en metyl-, etyl- eller propyl-(normal eller iso) grupp men inga ytterligare kolatomer.

Anm.: Avsnitt 1C450.b.1 omfattar inte fonofos: O-etyl-S-fenyletylfosfonotiolionat, (944-22-9).

2. N,N-dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] fosforamidodihalider, andra än N,N-dimetylfosforamidodiklorid.

Anm.: Se avsnitt 1C350.57 för N,N-dimetylfosforamidodiklorid.

3. Dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] N,N-dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] fosforamidater, andra än dietyln,N,N-dimetylfosforamidat, som anges i avsnitt 1C350.

4. N,N-dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] aminoetyl-2-klorider och motsvarande protonerade salter, andra än N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetylklorid eller N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetylkloridhydroklorid, som anges i avsnitt 1C350.

5. N,N-dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] aminoetan-2-oler och motsvarande protonerade salter, andra än N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetanol (96-80-0) och N,N-dietylaminoetanol (100-37-8), som anges i avsnitt 1C350.

Anm.: Avsnitt 1C450.b.5 omfattar inte följande:

a) N,N-dimetylaminoetanol (108-01-0) och motsvarande protonerade salter.

b) Protonerade salter av N,N-dietylaminoetanol (100-37-8).

6. N,N-dialkyl [metyl, etyl eller propyl (normal eller iso)] aminoetan-2-tioler och motsvarande protonerade salter, andra än N,N-diisopropyl-(beta)-aminoetantiol, som anges i avsnitt 1C350.

7. Se avsnitt 1C350 när det gäller etyldietanolamin (139-87-7).

8. Metyldietanolamin (105-59-9).

Anm. 1: För export till "stater som inte är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C450 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5 och b.6 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 10 viktprocent av blandningen.

Produkter med dubbla användningsområden [1051]

1C450 (forts.)

Anm. 2: För export till "stater som är parter i konventionen om kemiska vapen" omfattar avsnitt 1C450 inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under avsnitt 1C450.b.1, b.2, b.3, b.4, b.5 och b.6 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 3: 1C450 omfattar inte "kemiska blandningar" som innehåller en eller flera av de kemikalier som anges under 1C450.b.8 i vilka ingen individuellt specificerad kemikalie utgör mer än 30 viktprocent av blandningen.

Anm. 4: Avsnitt 1C450 omfattar inte produkter som identifieras som konsumentvaror förpackade för detaljhandelsförsäljning för personligt bruk eller förpackade för enskilt bruk.

1D Programvara

1D001 "Programvara" som är särskilt utformad eller modifierad för "utveckling", "produktion" eller "användning" av utrustning som omfattas av avsnitten 1B001-1B003.

1D002 "Programvara" för "utveckling" av organiska "matriser", metall-"matriser", kol-"matris"-laminat eller "kompositer".

1D003 "Programvara" som är särskilt utformad eller modifierad för att utrustning ska kunna utföra de funktioner som utförs av utrustning som omfattas av avsnitt 1A004.c eller 1A004.d.

1D101 "Programvara" som är särskilt utformad eller modifierad för "användning" av produkter som anges i avsnitt 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 eller 1B119.

1D103 "Programvara" som är speciellt utformad för analys av signaturanpassning avseende t.ex. radarreflektioner, ultravioletta/infraröda signaturer och akustiska signaturer.

1D201 "Programvara" som är särskilt utformad för "användning" av produkter som omfattas av avsnitt 1B201.

1E Teknik

1E001 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "utveckling" eller "produktion" av utrustning eller material som omfattas av avsnitt 1A001.b, 1A001.c, 1A002-1A005, 1A006.b, 1A007, 1B eller 1C.

1E002 Annan "teknik" enligt följande:

a) "Teknik" för "utveckling" eller "produktion" av polybensotiazoler eller polybensooxazoler.

b) "Teknik" för "utveckling" eller "produktion" av fluorelastomerföreningar som innehåller åtminstone en vinyltermonomer.

c) "Teknik" för konstruktion eller "produktion" av följande basmaterial eller keramiska material som inte är "kompositer":

1. Basmaterial som har alla följande egenskaper:

a) Någon av följande sammansättningar

1. Enkla eller komplexa oxider av zirkonium och komplexa oxider av kisel eller aluminium,

2. enkla bornitrider (kubisk kristallinsk form),

3. enkla eller komplexa kisel- eller borkarbider, eller

4. enkla eller komplexa kiselnitrider.

b) Någon av följande totala metalliska föreningar (exklusive avsiktliga tillsatser):

1. Mindre än 1 000 ppm för enkla oxider eller karbider, eller

2. mindre än 5 000 ppm för komplexa föreningar eller enkla nitrider.

c) Som är något av följande:

1. Zirkonium (CAS 1314-23-4) där den genomsnittliga partikelstorleken är högst 1 µm och högst 10 % av partiklarna är större än 5 µm.

2. Andra basmaterial där den genomsnittliga partikelstorleken är högst 5 µm och högst 10 % av partiklarna är större än 10 µm.

3. Har samtliga följande egenskaper:

a) Partiklar med ett förhållande mellan längd och tjocklek som är större än 5,

b) trådar med ett förhållande mellan längd och diameter som är större än 10 för diametrar som är mindre än 2 µm, och

c) kontinuerliga eller avskurna fibrer som har en diameter som är mindre än 10 µm.

2. Keramiska material som inte är "kompositer" sammansatta av material som anges i avsnitt 1E002.c.1.

Anm.: Avsnitt 1E002.c.2. omfattar inte "teknik" för att konstruera eller producera slipmedel.

1E002 (forts.)

d) "Teknik" för "produktion" av fibrer gjorda av aromatiska polyamider.

e) "Teknik" för installation, underhåll eller reparation av material som omfattas av avsnitt 1C001.

f) "Teknik" för reparation av "komposit"strukturer, laminat eller material som omfattas av avsnitt 1A002, 1C007.c eller 1C007.d.

Anm.: Avsnitt 1E002.f omfattar inte "teknik" för reparation av "civila luftfartyg" med hjälp av material som innehåller kol-fibrer eller fiberliknande material" samt epoxiharts, och som beskrivs i flygplanstillverkarens manualer.

g) 'Bibliotek (parametriserade tekniska databaser)' som är särskilt utformade eller modifierade för att utrustning ska kunna utföra de funktioner som utförs av utrustning som omfattas av avsnitt 1A004.c eller 1A004.d.

Teknisk anm.:

I avsnitt 1E002.g avses med 'bibliotek (parametriserad teknisk databas)' en samling teknisk information med vars hjälp den berörda utrustningens eller de berörda systemens prestanda kan förbättras.

1E101 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "användning" av varor som omfattas av avsnitt 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101 eller 1D103.

1E102 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "utveckling" av "programvara" som omfattas av avsnitt 1D001, 1D101 eller 1D103.

1E103 "Teknik" för reglering av temperatur, tryck eller atmosfär i autoklaver eller hydroklaver när dessa används för "produktion" av "kompositer" eller delvis bearbetade "kompositer".

1E104 "Teknik" för "produktion" av pyrolytiskt erhållet material på en form, dorn eller annat underlag från prekursorer som bryts ner inom temperaturintervallet 1 573 K (1 300 °C) till 3 173 K (2 900 °C) och ett tryck mellan 130 Pa och 20 kPa.

Anm.: Avsnitt 1E104 inbegriper "teknik" för bildandet av prekursorer, bestämning av flödes hastigheter och processkontrollskeman och parametrar.

1E201 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "användning" av varor som omfattas av avsnitt 1A002, 1A007, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225–1B233, 1C002.b.3 eller b.4, 1C010.b, 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C240 eller 1D201.

1E202 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "utveckling" eller "produktion" av varor som omfattas av avsnitt 1A007, 1A202 eller 1A225–1A227.

1E203 "Teknik" enligt den allmänna anmärkningen rörande teknik för "utveckling" av "programvara" som omfattas av avsnitt 1D201.

Bilaga I
Kategori 1E202
[1051]

3:92 a

Ändring nr 33
till TFH V:3

3:92 b